

WORSTED YARN FOR PIECE DYEING

Patent number: JP5214627
Publication date: 1993-08-24
Inventor: KAIMORI MICHINOBU; SAKURAI TADAATSU;
KOBAYASHI TSUTOMU
Applicant: KANEBO LTD
Classification:
- international: D02G3/04; D02G3/44; D03D15/00; D06M11/07;
D06M13/00; D06M15/19; D06M101/10
- european:
Application number: JP19920048013 19920203
Priority number(s): JP19920048013 19920203

Report a data error here

Abstract of JP5214627

PURPOSE:To obtain the subject worsted yarn for piece dyeing constituted of a resist printed wool fiber, a modified wool fiber to which chlorination is applied and a pre-mordanted wool fiber capable of simply producing cloth obtained by blending yarns having various kinds of colors, inexpensive and excellent in productivity. **CONSTITUTION:**The objective worsted yarn composed of (A) at least resist printed wool fiber, (B) a chlorinated or a chlorinated and resin-finished modified wool fiber and (C) a pre-mordanted wool fiber. Furthermore, a wool fiber obtained by subjecting a chlorination modified wool fiber to resist printing is preferably used as the component A.

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

JP 5-214627 discloses a method for improving stain resistance of a cloth by applying a solution containing a stain blocker. Tannic acid and a sulphonated phenol-or naphthol-aldehyde condensation is exemplified as the stain blocker in the eight publications. A combination of the two compositions is not described.

No. 8

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-214627

(43)公開日 平成5年(1993)8月24日

(51)Int.Cl. ⁵	識別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
D 0 2 G 3/04				
3/44				
D 0 3 D 15/00	1 0 2 C	7199-3B		
		7199-3B		
			D 0 6 M 3/ 00	
			15/ 19	

審査請求 未請求 請求項の数2(全5頁) 最終頁に続く

(21)出願番号 特願平4-48013

(22)出願日 平成4年(1992)2月3日

(71)出願人 000000952

鐘紡株式会社

東京都墨田区墨田五丁目17番4号

(72)発明者 改森 道信

奈良市帝塚山南一丁目7番19号

(72)発明者 櫻井 忠温

四日市市波木が丘町8-3番地

(72)発明者 小林 務

神戸市東灘区向洋町一丁目4番地133-405

(74)代理人 弁理士 松川 克明

(54)【発明の名称】 後染用梳毛糸

(57)【要約】

【目的】 様々な色彩の糸が混ざり合った布帛を製造するにあたって、様々な色彩に染色された数多くの種類の糸を製造してストックしておき、目的とする布帛の色彩に応じて、その都度、数多くの種類の糸の中から適当な色彩に染色された糸を選択して使用する必要がなく、様々な色彩の糸が混ざり合った布帛を簡単に製造できるようにする。

【構成】 後染用粗糸を、少なくとも羊毛繊維に防染加工を施した防染加工羊毛繊維と、羊毛繊維に塩素化処理または塩素化・樹脂加工処理を施した改質羊毛繊維と、羊毛繊維を前媒染させた前媒染羊毛繊維とを用いて構成するようにした。